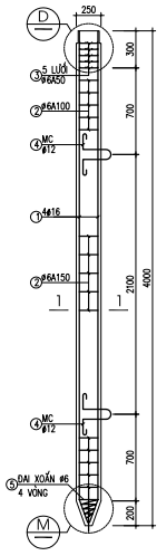
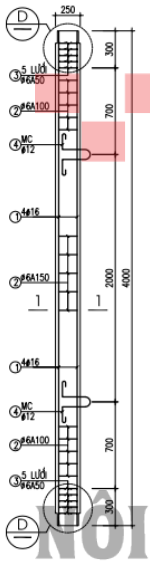
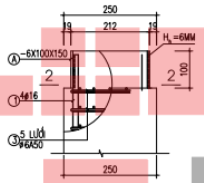
ĐOẠN CỌC Đ1



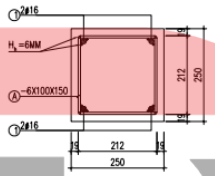
ĐOẠN CỌC Đ2 (SL:02)



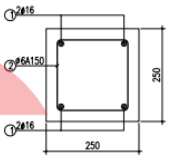
CHI TIẾT Đ



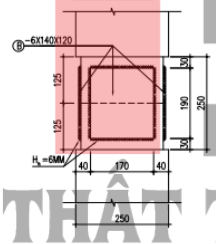
2 - 2



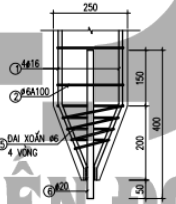
1 - 1



CHI TIẾT N



CHI TIẾT M



GHI CHÚ

- CỌC ĐƯỢC THIẾT KẾ THEO TCXD 205:1998
- CỌC BTCT ĐÚC SẴN MÁC 250#, TD 25X25CM THÉP CHỦ TRONG CỌC LÀ 4Φ16
- TẢI TRỌNG TÍNH TOÁN CỦA CỌC GIÁ THIẾT LÀ 25T
- LỰC ÉP ĐẦU CỌC TỪ PMIN~ PMAX PMIN=50T, PMAX=60T
- CHIỀU DÀI ÉP CỌC GIÁ THIẾT LÀ 16M GỒM 2 TỔ HỢP (1 ĐOẠN MŨI + 3 ĐOẠN THÂN) (XEM CHI TIẾT CỌC KCM : 15)
- KHI THI CÔNG GẶP SỰ CỐ CẦN BÁO NGAY CHO THIẾT KẾ ĐỂ XỬ LÝ

□ CỌC ÉP ĐẠI TRÀ (SL:42)
CAO ĐỘ ĐỈNH CỌC ÉP ĐẠI TRÀ LÀ -0.850

■ CỌC KHU VỰC THANG MÁY (SL:06)
CAO ĐỘ ĐỈNH CỌC KHU THANG MÁY LÀ -1.900

NỘI THẤT TIÊN ĐOÀN

BẢNG THỐNG KÊ CỐT THÉP CHO MỘT CẤU KIỆN CỌC ĐẠI TRÀ

CẤU KIỆN	SỐ HIỆU	QUY CÁCH	Ø (MM)	CHIỀU DÀI (MM)	S.LƯỢNG/ 1 C.K.	S.LƯỢNG C.K.	TỔNG CHIỀU DÀI (M)	KHỐI LƯỢNG (KG)	CẤU KIỆN	SỐ HIỆU	QUY CÁCH	Ø (MM)	CHIỀU DÀI (MM)	S.LƯỢNG/ 1 C.K.	S.LƯỢNG C.K.	TỔNG CHIỀU DÀI (M)	KHỐI LƯỢNG (KG)
Đ1 (SL:01)	1	3750, 250, 50	16	4050	4	1	16.2	25.6	D2 (SL:03)	1	3950	16	3950	4	1	15.8	24.9
	2	60, 300, 200	6	920	27	1	24.8	5.5		2	50, 300, 200	6	900	27	1	24.3	5.4
	3	200	6	200	40	1	8.0	1.8		3	200	6	200	40	1	8.0	1.8
	4	800, 200, 200	12	1200	2	1	2.4	2.1		4	800, 200, 200	12	1200	2	1	2.4	2.1
	5		6	1200	1	1	1.2	0.3		A	-6X100X200			8	1		7.536
	6	400	20	400	1	1	0.4	1.0	CHI TIẾT NỐI	B	-6X140X170			1	1		1.12
	A	-6X100X200			4	1		3.77									

HỘI CHỈNH - REVISIONS

NỘI THẤT TIÊN ĐOÀN

TÊN CÔNG TRÌNH - PROJECT

ĐỊA ĐIỂM - LOCATION

CHỦ ĐẦU TƯ - PROJECT OWNER

GIÁM ĐỐC - DIRECTOR
KTS. ĐOÀN VĂN TIÊN

CHỦ TRÌ - KJ ARCHITECT
KTS. BÙI TIẾN TRIỂN

THIẾT KẾ - DESIGNED BY
KTS. NGUYỄN VIỆT XÔ

VẼ - CAD BY
KTS. NGUYỄN ĐỨC DUY

QUẢN LÝ - TC MANAGER
KS. ĐẶNG VŨ HỢP

TÊN BẢN VẼ - DRAWING NAME